

Power C Plus

Colla PVA con ottima resistenza finale all'acqua.
Classificazione in accordo con DIN EN 204 : D 3

Descrizione

Power C Plus è una colla PVA (polivinil acetato) dotato di un'ottima resistenza finale all'acqua.

Caratteristiche principali

Power C Plus essicca molto velocemente; l'utilizzo di processi a caldo possono ridurre i tempi di pressaggio.

Power C Plus superando le specifiche DIN EN 204 è un prodotto indicato per:

- articoli per interni con frequenti esposizioni alla pioggia o a condensa per brevi periodi e/o esposizioni pesanti ad umidità elevata. dotata di essiccazione rapida e produce accurati fissaggi di incastri e connessioni nel settore della lavorazione legno;
- pezzi per esterno non esposti agli agenti atmosferici.

Power C Plus trova utilizzo nelle seguenti applicazioni:

- Incollaggio di superfici in HPL e CPL in presse a ciclo corto.
- Assemblaggi in genere.
- Incollaggio di laminati e listellari con legni soffici e duri.
- Incollaggio di superfici con fogli decorativi di finitura.
- Incollaggio in alta frequenza.
- Laminazione di bordi usando impiallacciatura, laminati plastici e legno massiccio in presse stazionarie.

Benefici

- È dotata di essiccazione rapida.
- Ha un'ottima resistenza finale all'acqua.

Modalità d'uso

Si applica a pennello, spatola, dosatori appositi. Si raccomanda che la distribuzione sia omogenea su una superficie. Accoppiare i pezzi che devono essere connessi entro l'open time e pressare per un tempo abbastanza lungo tal da ottenere un'adesione iniziale sufficientemente forte.

I migliori risultati si ottengono rispettando le seguenti condizioni di lavoro:

Temperatura ambiente, materiali e prodotto :	18-20 °C
Umidità del legno :	8-10%
Umidità relativa ambiente :	60-70%
Stesura colla per superfici :	80-140 g/mq
Stesura colla per assemblaggio :	160-180 g/mq
Open time per 150 g/mq :	8-12 min
Pressione, d'accoppiamento :	0,1-0,8 N/mm ²



Power C Plus

Minimo tempo di pressatura:

Fogli decorativi di finitura :	5-10 sec.
In alta frequenza, usando riscaldamento longitudinale :	da 15 sec.
Superfici in HPL o CPL in presse @ 70 °C :	da 45 sec.
Assemblaggio :	8-15 min.
Pannelli e bloccaggi :	10-15 min.

Nota

L'open time e il tempo di messa in opera dipendono largamente dalle condizioni di lavoro quali temperatura, umidità, assorbimento del supporto e quantità dell'adesivo applicato.

Tutte le parti da incollare devono essere unite perfettamente e devono essere esenti da polvere e grassi. Tolleranze eccessive possono causare difetti d'incollaggio. I legni, soprattutto quelli oleosi, devono essere incollati nel più breve tempo dopo la lavorazione ed il taglio. **Power C Plus** deve essere applicato su di un lato oppure su entrambi i lati quando si desidera un elevato grado di resistenza all'acqua.

Caratteristiche tecniche

Stato fisico	liquido viscoso
Colore	bianco
pH	circa 3
Viscosità a 20°C	13500 mPa s (metodo Brookfield)
T minima di filmazione	circa 7°C
Residuo secco (@ 105°C)	50±1
Resina base	polivinil acetato in dispersione

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

Precauzioni per l'utilizzo e lo stoccaggio

Conservare negli imballi originali chiusi lontano da temperature estreme. Temperature superiori a 25 °C riducono in modo sensibile la vita del prodotto. In condizioni ottimali il prodotto si conserva per circa 6 mesi.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo stoccaggio del prodotto consultare la scheda di sicurezza.

Compatibilità del prodotto

Power C Plus quando applicato alle concentrazioni e temperatura raccomandate, è compatibile con tutti i tipi di materiali comunemente usati nell'industria.

A seconda della natura del legno, della sua provenienza e dei tipi di pretrattamento si possono verificare in alcuni casi imprevedibili colorazioni su legni quali faggio, ciliegio ecc. Si possono inoltre causare colorazioni per interazione fra il ferro e il tannino del legno, in modo particolare nel caso del rovere. Si rendono necessarie prove preliminari.

Si consiglia di pulire gli attrezzi e le superfici con acqua prima che l'adesivo si secchi.