



Prodotto innovativo che consente di intervenire in qualsiasi condizione:

- riparazione nel corso della perdita attiva
- ripara le perdite in 15 minuti
- applicabile su qualsiasi tubazione: acciaio, rame, alluminio, acciaio inossidabile, PVC, CPVC, vetroresina, polietilene e polipropilene
- pressione di esercizio fino a 38 bar
- temperatura di esercizio fino a 250°
- certificato per acqua potabile e tubi contenenti acqua di scarico, vapore, acidi (cloridico, solforico, nitrico, fosforico), alcali (ammoniacca, potassio, idrossido di sodio), idrocarburi (benzene, benzina, cherosene, toluene, xilene), combustibili, solventi, prodotti chimici, prodotti organici
- ideale per la protezione ed il rinforzo del tubo contro la corrosione
- disponibile per diametri da 0,5" a 18"



















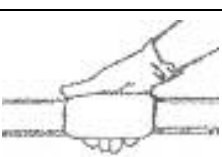
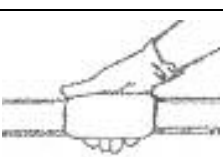
Istruzioni per l'uso

Contenuto della confezione:

- 1 Sacchetto d'alluminio contenente rotolo in fibra di vetro pre-rivestita con resina poliuretanic
- 1 Seal Stic acciaio riempito epossidico
- 1 paio di guanti
- 1 istruzioni d'uso

Avvertenze

- Non aprire il sacchetto fino a quando il tuo non è pronto completamente. Indossare i guanti (in dotazione) e gli occhiali (da procurare), in quanto alcune sostanze potrebbero essere irritanti. Lavare le mani con sapone e acqua dopo l'uso
- WrapSeal funziona meglio su una superficie ruvida. Se il tubo è poroso rimuovere prima di applicare.
- Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore dalla luce diretta del sole e da agenti ossidanti.

Procedura di riparazione con tubo senza flusso			Procedura di riparazione con tubo in pressione		
	1	Fermare il flusso nel tubo		1	Ridurre il più possibile la pressione
	2	Pulire l'area da riparare con lima o carta vetrata per creare una superficie pulita e ruvida per tubi PVDF o polietilene creare una superficie rigata		2	Rimuovere il Seal Stic dall'involucro di plastica e staccare la protezione che lo avvolge
	3	Rimuove il SealStic dall'involucro di plastica e staccare la protezione che lo avvolge		3	Indossare i guanti in lattice forniti nel KIT di riparazione
	4	Indossare i guanti in lattice forniti nel KIT di riparazione		4	Impastare fino a quando il Seal Stic diventa di colore grigio scuro e e leggermente caldo (circa 20 secondi)
	5	Impastare fino a quando il SealStic diventa di colore grigio scuro e e leggermente caldo (circa 20 secondi)		5	Riempite un contenitore di acqua
	6	Applicare lo Stic per riempire il foro e lesione nell'area danneggiata		6	Aprire il sacchetto dal lato segnato. Rimuovere il rotolo in fibra di vetro e srotolare circa 20cm
	7	Riempire un contenitore con acqua 0,5 litri		7	Pressare la palla di SealStic nei primi 10cm del WrapSeal, appiattire e spingere bene sulla fibra di vetro
	8	Aprire il sacchetto dal lato segnato. Rimuovere il rotolo in fibra di vetro e immergerlo in acqua per 5 secondi. Spremere il rotolo un paio di volte per rimuover l'acqua e lavorarlo velocemente. Il tempo di lavorazione è di circa 2 minuti.		8	Immergere il rotolo (con il SealStic attaccato) in acqua per 5 secondi, strizzare 2 volte per eliminare l'acqua, il tempo di lavoro è di circa due minuti.
	9	Avvolgere l'intero rotolo WrapSeal attorno alla zona da riparare in maniera ermetica e proporzionata		9	Posizionare il rotolo di WrapSeal facendo in modo che il SealStic copra interamente l'area danneggiata. Tirare il rotolo ermeticamente per iniziare ad avvolgere velocemente tirando strettamente i equamente facendo in modo che il SealStic sia compresso nel punto della perdita. Applicare l'intero rotolo
	10	Scartare il tubo in plastica alla fine del rotolo		10	Scartare il tubo in plastica alla fine del rotolo
	11	Con i guanti bagnati comprimere rapidamente il gorgoglio delle resine nella vetroresina. Lavorare con le mani rapidamente e con decisione la superficie con un movimento avanti e indietro		11	Con i guanti bagnati comprimere rapidamente il gorgoglio delle resine nella vetroresina. Lavorare con le mani rapidamente e con decisione la superficie con un movimento avanti e indietro
	12	Continuare a lucidare la fasciatura fino a quando la formazione di bolle si sia fermata (dai 3 ai 5 minuti). La riparazione dovrebbe avere un buon aspetto avorio.		12	Continuare a lucidare la fasciatura fino a quando la formazione di bolle si sia fermata (dai 3 ai 5 minuti). La riparazione dovrebbe avere un buon aspetto avorio.